

WYKAZ W-10

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ							Dotyczy rys. nr 15/k	
POZ.	NR ELEM.	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	MASA JEDN. [kg/mb]	MASA 1 EL. [kg]	LICZBA ELEMENTÓW	RODZAJ STALI	MASA ŁĄCZNA [kg]
Wykucia otworów w hamowni	1	C100	1500	10.6	15.9	2	St3SX	31.8
	2	C100	1000	10.6	10.6	5		53
	3	L 50x50x6	638	4.47	2.85	4		11.4
	4	L 50x50x6	590	4.47	2.64	6		15.84
	5	bl.170x10	170	—	2.27	12		27.24
	6	bl.142x7	142	—	1.11	12		13.32
	7	C100	1200	10.6	12.72	2		25.44
	8	C100	600	10.6	6.36	3		19.08
	9	L 50x50x6	618	4.47	2.76	2		5.52
	10	C100	500	10.6	5.3	2		10.6
	11	C120	3200	13.4	42.88	8		343.04
	12	C120	840	13.4	11.26	10		112.6
	13	L 50x50x6	335	4.47	1.5	20		30
	14	L 75x75x6	840	6.85	5.75	20		115
MASA OGÓŁEM [kg]								813.88
WYKONAĆ: x 1								813.88