

Konstrukcja stalowa pompowni - zestawienie stali profilowej

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ [m]	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
POMPOWNI/A	1	rp 100x50x6	3700	S355J2H	2	3.70	7.40	12.03	44.51	89.02
	2	rp 100x50x6	4000	S355J2H	2	4.00	8.00	12.03	48.12	96.24
	3	rp 100x50x6	1950	S355J2H	2	1.95	3.90	12.03	23.45	46.90
	4	rp 100x50x6	1650	S355J2H	1	1.65	1.65	12.03	19.85	19.85
	5	rp 100x50x6	1700	S355J2H	5	1.70	8.50	12.03	20.45	102.25
	6	rp 100x50x6	900	S355J2H	1	0.90	0.90	12.03	10.82	10.82
	7	rk 100x100x6	2250	S355J2H	1	2.25	2.25	16.74	37.66	37.66
	8	rk 100x100x6	4200	S355J2H	2	4.20	8.40	16.74	70.30	140.60
	9	rk 100x100x6	3725	S355J2H	2	3.725	7.45	16.74	62.35	124.70
	10	rk 100x100x6	3330	S355J2H	3	3.33	9.99	16.74	55.74	167.22
	11	rk 100x100x6	3120	S355J2H	2	3.12	6.24	16.74	52.22	104.44
	12	rk 100x100x6	2910	S355J2H	3	2.91	8.73	16.74	48.71	146.13
	13	rk 100x100x6	2500	S355J2H	1	2.50	2.50	16.74	41.85	41.85
CAŁKOWITA SUMA MAS [kg]										1127.68
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%										20.2
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%										22.50
RAZEM:										1170.38
WYKONAĆ: x 1										1170.38

KOTWIENIE PODWALNY: ø 16 MM DŁ.250 MM, NA GŁ. MIN.200 MM W BETONIE
PRĘTY GWINTOWANE M16 KLASY 5.8.
LICZBA KOTEW DO BETONU: 25 SZT.

OPRACOWANIE: mgr inż. Tadeusz Błemacki upr. inż. ewol. B-8 3075		OPRACOWANIE: mgr inż. Dominik Błemacki
BRANŻA:	BUDOWLANA	
OBJEKT-ADRES:	INSTYTUT BADAŃ I ROZWOJU MOTORYZACJI BOSMAL SP.Z O.O. BUD. 3 43-300 BIELSKO - BIAŁA UL. SARNI STOK 93	
INWESTOR:	INSTYTUT BADAŃ I ROZWOJU MOTORYZACJI BOSMAL SP.Z O.O. 43-300 BIELSKO - BIAŁA, UL. SARNI STOK 93	
TEMAT:	BW - hala nr 3	
NAZWA RYS.	Konstrukcja stalowa pompowni - zestawienie stali profilowej	
DATA: 08.2017		NR RYS.
		27/K