



UWAGA:

Fundament połączyć z projektowaną konstrukcją stalową blachami oporowymi gr.1,6cm zapomocą kotew wklejanych M16/190 kl.8.8 (np. R-KERM16-8.8). Pod płytą wykonać wymianę gruntu do poziomu -1.100 (min. 1,0m poniżej projektowanego poziomu terenu). Zastosować podsypkę piaskową o $I_s=0,99$. Podsypkę piaskową należy zagęszczać warstwami o grubości max. 0,5m.

Główną konstrukcję nośną stanowią słupy stalowe RK100x8 oraz rygle RK120x8.

Płatwie dachowe wykonać z RP 100x50x5 a stężenie połaciowe z prętów #16 łączonych za pomocą śruby rzymskiej.

Zastosować beton klasy C20/25 (B25).

Zbrojenie główne fundamentów - stal A-IIIIN (do obliczeń przyjęto RB500W).

Stal konstrukcyjna S235JR (St3).

Zabezpieczenie elementów stalowych głównej konstrukcji nośnej za pomocą farb ognioochronnych na bazie modyfikowanych żywic i rozcieńczalnika np. "FLAME STAL" lub równoważne.

Ochrona antykorozyjna zgodna z wybranym systemem farb ognioochronnych.

Każdorazowo nasyp niebudowlany należy usunąć i zastąpić podsypką piaskową lub piaskowo-żwirową o stopniu zagęszczenia ID min=0,8 i parametrach zgodnych z obliczeniami statycznymi.

W przypadku stwierdzenia występowania warunków gruntowych innych niż przyjęte w obliczeniach (badaniach geotechnicznych) wymiary fundamentów należy skorygować.

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.

Roboty budowlane wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

Część konstrukcyjną rozpatrywać łącznie z pozostałymi branżami.

System mocowanie elementów podłogi podniesionej do płyty fundamentowej P1 wykonać na podstawie wytycznych producenta.

Elementy spawać na spoiny pachwinowe o gr. min. 0,7x t.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ -Elementy ramy głównej oś 0 - 2 - rys. WK-2-01											
POZ	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m ² /m]	POLE 1 ELEM [m ²]
S1	1	RK100x8	2984	S235JR	2	5,97	22,60	67,44	134,88	0,38	1,13
R1	2	RK120x8	3350	S235JR	1	3,35	27,60	92,46	92,46	0,46	1,54
BI	3	BL 16x200	200	S235JR	2	0,40	25,12	5,02	10,05	0,43	0,09
BI	4	BL 12x104	104	S235JR	2	0,21	9,80	1,02	2,04	0,23	0,02
OGÓŁEM									239,42		4,02
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%									4,31		0,07
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									4,79		0,08
NADDATEK NA ELEM. DODATKOWE: 1,5%									3,59		0,06
RAZEM:									252,11		4,23
WYKONAĆ: x 3									756,34		12,70

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ -Elementy ramy głównej oś 3 - 6 - rys. WK-2-01											
POZ	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN. [m ² /m]	POLE 1 ELEM [m ²]
S2	1	RK100x8	2984	S235JR	2	5,97	22,60	67,44	134,88	0,38	1,13
R2	2	RK120x8	3350	S235JR	1	3,35	27,60	92,46	92,46	0,46	1,54
BI	3	BL 16x200	200	S235JR	2	0,40	25,12	5,02	10,05	0,43	0,09
BI	4	BL 12x104	104	S235JR	2	0,21	9,80	1,02	2,04	0,23	0,02
OGÓŁEM									239,42		4,02
NADDATEK NA SPOINY: 1,8%									4,31		0,07
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									4,79		0,08
NADDATEK NA ELEM. DODATKOWE: 1,5%									3,59		0,06
RAZEM:									252,11		4,23
WYKONAĆ: x 4									1008,45		16,93

					
Inwestor:		INSTYTUT BADAŃ I ROZWOJU MOTORYZACJI BOSMAL Sp z o.o. 43-300 BIELSKO BIAŁA, ul. Sami Stok 93			Data: 04.2017
Projekt:		PROJEKT WYKONAWCZY BUDOWY STACJI TRANSFORMATOROWEJ PRZY BUDYNKU HALI (BUDYNEK NR 1B) WRAZ Z INSTALACJAMI WEWNĘTRZNYMI I ZEWNĘTRZNYMI, NA TERENIE INSTYTUTU BADAŃ I ROZWOJU MOTORYZACJI BOSMAL. Lokalizacja: Bielsko Biała ul. Sami Stok 93, nr działki 223/27.			Skala: 1:20 @600x297
Braza:		Konstrukcja			Nr rysunku: KW - 2.1
Temat rysunku:		KONSTRUKCJA RAMY GŁÓWNEJ			
Projektant: mgr inż. Beata KUŚMIROWSKA Nr upr.: SLK/0466/POOK/04					
Sprawdzający: mgr inż. Witold CHMURA Nr upr.: 629/93					