

DOSTAWA, MONTAŻ I URUCHOMIENIE**PIONOWEGO CENTRUM FREZARSKIEGO CNC, 5- osiowego****(sterowane NC: 3osie X, Y, Z, głowica skrętna, stół obrotowy, wrzeciono)****SPECYFIKACJA****DO ZAMÓWIENIA W TRYBIE PRZETARGU**

- §1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
§2. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W PRZETARGU
§3. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT
§4. SPOSÓB I KRYTERIA WYBORU OFERT
§5. TERMINY
§6. INNE WARUNKI
§7. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Strona:

2
3
3
4
5
5
5

Zawiera: 5 stron i 3 załączniki

OPRACOWAŁ:

inż. Zbigniew Drożdżik
mgr Beata Kalińska
Zbigniew Liszewski

SPRAWDZIŁ:

Instytut Badań i Rozwoju Motoryzacji
BOSMAL Sp. z o.o.
Zastępca Prezesa Zarządu
DYREKTOR ds. BADAŃ
mgr inż. Wojciech Trybus
(Pieczęć, Data i Podpis)

ZATWIERDZIŁ:

Instytut Badań i Rozwoju Motoryzacji
BOSMAL Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU - DYREKTOR
dr hab. inż. Antoni Świątek
(Pieczęć, Data i Podpis)

§1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie pionowego centrum frezarskiego, 5-osiowego (sterowane NC: 3 osie X, Y, Z, głowica skrętna, stół obrotowy, wrzeciono)
2. Szczegółowe wymagania techniczne:
 - 2.1 Stół stały:
 - wymiary minimalne: 2000x800 mm,
 - obciążenie: ok.2500kg
 - 2.2. Przestrzeń obróbkowa: (przejazdy minimalne)
 - oś X - 2000 mm
 - oś Y - 1000 mm
 - oś Z - 1000 mm
 - dokładność pozycjonowania X, Y, Z wg VDI/DGQ 3441 +/-0,008 mm/m
 - dokładność powtarzania X, Y, Z +/-0,005 mm/m
 - 2.3. Głowica skrętna - sterowana NC oś B:
 - kąt skręcenia głowicy prawo-lewo +/- 105°
 - dokładność pozycjonowania osi B +/-10sec.
 - dokładność powtarzania osi B +/-5sec.
 - 2.4 Wrzeciono:
 - moc napędu 20 kW,
 - maks. moment obrotowy wrzeciona 130 Nm
 - obroty wrzeciona 15000 obr/min.
 - bezstopniowa zmiana obrotów,
 - stożek wrzeciona HSK- A63,
 - pneumatyczne lub hydrauliczne mocowanie narzędzi,
 - chłodzenie przez wrzeciono.
 - 2.5 Stół obrotowy, sterowana NC oś A:
 - WERSJA I - średnica 800 mm,
 - WERSJA II - średnica 1000 mm,
 - dopuszczalne obciążenie stołu ok.2500 kg,
 - dokładność pozycjonowania +/- 5 sec.
 - dokładność powtarzania +/- 5 sec.
 -
 - 2.6 Układ sterowania:
 - sterownik Heidenhain iTNC530 (5 osi + wrzeciono),
 - pokrętko elektroniczne,
 - sieciowe oprogramowanie komunikacyjne (pobieranie i wysyłanie plików z/do zdalnego komputera),
 - komunikaty i dialog w języku polskim,
 - graficzna symulacja obróbki 3D,
 - postprocesor do programu EdgeCam.
 - 2.7 Wymagania podstawowego wykonania i wyposażenia obrabiarki:
 - WERSJA I - korpus spawany,
 - WERSJA II - korpus odlewany,
 - dzielona na dwie części przestrzeń obróbkowa (z przegrodą wewnętrzną),
 - linały na osiach X, Y, Z (z nadciśnieniem w systemie pomiarowym),
 - magazyn narzędzi 40 szt.
 - czujniki z układem kompensacji temperatury wrzeciona,
 - czujniki z układem kompensacji temperatury kolumny,
 - pakiet zabezpieczający przed zanikiem napięcia,
 - ręczny pistolet do spłukiwania,
 - podkładki poziomujące,
 - komplet kluczy obsługowych,
 - kolor : szary ciemnoszary RAL 7040.

- 2.8 Wymagania dotyczące obsługi obrabiarki:
- instrukcja obsługi w języku polskim,
 - dokumentacja techniczno - ruchowa w języku polskim,
 - napisy na maszynie w języku polskim,
3. Wymagania i warunki dotyczące zainstalowania i użytkowania obrabiarki:
- maszyna nie może wymagać odrębnego fundamentowania,
 - zasilanie elektryczne: sieć trójfazowa, 0,4 kV.
 - ciśnienie sprężonego powietrza: max. 6 bar,
 - temperatura pracy: zakres 16 do 30 st. C,
4. Wyposażenie dodatkowe obrabiarki:
- sonda narzędziowa
 - sonda detalu
 - 80 szt. oprawek HSK- A63 (wg załączonego wykazu – załącznik nr 3).
5. Oferenci mogą zwracać się do zamawiającego o wyjaśnienie warunków zamówienia w dni robocze, w godzinach 7⁰⁰ – 14⁰⁰. Osobą upoważnioną do udzielania wyjaśnień merytorycznych jest inż. Zbigniew Drożdżik – Zakład Produkcyjno - Techniczny, e-mail: zbigniew.drozdzik@bosmal.com.pl, pokój nr 228, a wyjaśnień handlowych Zbigniew Liszewski – Dział Zakupów i Magazynów, e-mail: zbigniew.liszewski@bosmal.com.pl, pokój nr 328.

§2. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W PRZETARGU

W przetargu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności;
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
4. Nie zalegają z podatkami na rzecz Urzędu Skarbowego i opłatami składek na rzecz ZUS.
5. Zrealizowali w ostatnich 3 latach co najmniej 5 zamówień o analogicznym charakterze i wielkości.
6. Wniosą przed terminem składania ofert, na czas związania ofertą, wadium w wysokości 10000 PLN. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić na rachunek bankowy nr 32 1240 4142 1111 0000 4823 8630 w Banku Pekao S.A. O/ Bielsko Biała

§3. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Pierwsza strona oferty musi być przygotowana na formularzu „OFERTA”, który stanowi Załącznik nr 1 do specyfikacji.
2. W ofercie należy podać oddzielnie cenę dla obrabiarki podstawowej w wersji I, wersji II oraz wyposażenia dodatkowego.
3. Każda strona oferty (w tym dokumentów wymienionych w pkt.3) i każda poprawka w ofercie musi być parafowana przez osobę upoważnioną do podpisania oferty.
4. Do oferty muszą być załączone:
 - 4.1. Oświadczenia i dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w przetargu:
 - oświadczenie, że Oferent posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub pisemne

- zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia;
- oświadczenie, że Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - aktualny odpis z właściwego rejestru przedsiębiorców, albo zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej;
 - oświadczenie o niezaleganiu z podatkami na rzecz Urzędu Skarbowego i opłatami składek na rzecz ZUS.
 - wykaz zrealizowanych przez Oferenta w ciągu ostatnich trzech lat dostaw, dotyczących przedmiotu zamówienia, z podaniem dat wykonania oraz odbiorców wraz z referencjami;
 - opis techniczny urządzenia i jego wyposażenia.
 - deklaracja spełniania przez urządzenie wymagań w zakresie bezpieczeństwa (certyfikat na znak CE)
5. W przypadku, gdy Oferenta reprezentuje pełnomocnik, do oferty musi być załączone pełnomocnictwo określające jego zakres, podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.
6. W przypadku załączenia do oferty innych materiałów niż wymagane przez zamawiającego, np. materiały reklamowe, informacyjne, požądane jest, aby stanowiły one odrębną część, nie złączoną z ofertą w sposób trwały.
7. Informacje składane w trakcie przetargu, stanowiące tajemnicę Oferenta w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być udostępniane innym uczestnikom przetargu, muszą być oznaczone klauzulą: **„Nie udostępniać innym uczestnikom przetargu. Informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, w rozumieniu art. 11, ust. 4 Ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji”**. (Dz. U. z 1993 r. Nr 47, poz. 211 z późniejszymi zm.) i załączone jako odrębna część, nie złączona z ofertą w sposób trwały.
8. Oferta musi być złożona zamawiającemu z napisem **„Oferta na dostawę, montaż i uruchomienie pionowego centrum obróbkowego CNC”**

§4. SPOSÓB I KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Zaoferowane urządzenie musi spełniać wszystkie wymagania techniczne, określone w § 1 specyfikacji.
2. Zamawiający może żądać od Oferentów udzielenia wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo dalszej negocjacji zakresu, ceny, terminu z wybranymi wstępnie Oferentami.
4. Zamawiający wyznaczył następujące kryteria oceny:

Kryterium	Znaczenie w %
Cena (z podatkiem VAT)	80
Ocena techniczna urządzenia	10
Przedłużenie okresu gwarancji o każdy rok (powyżej 1 roku)	5 max. 10 (3 lata)
RAZEM	100

5. Ceny wyrażone w EUR zostaną przeliczone na złote, według kursu NBP z dnia otwarcia ofert.
6. O wyniku przetargu zamawiający poinformuje Oferentów pisemnie.
7. Przetarg może być unieważniony przez zamawiającego bez podania uzasadnienia. W przypadku unieważnienia przetargu zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów.

§5. TERMINY

1. Składania ofert

Ofertę należy złożyć w Dziale Zakupów i Magazynów Instytutu Badań i Rozwoju Motoryzacji BOSMAL Sp. z o.o., ul. Sarni Stok 93 pokój 328 lub 361, 43-300 Bielsko-Biała do **23.01.2012r.** do godziny **14⁰⁰**.

2. Związania ofertą

Oferenci będą związani złożonymi ofertami przez okres 30 dni od terminu składania ofert.

3. Wykonania zamówienia

Zamówienie ma być wykonane najpóźniej w **terminie 5 miesięcy** od daty podpisania umowy.

§6. INNE WARUNKI

1. Dostawca winien zapewnić:

- gwarancję na minimum 2 lata od daty uruchomienia (podpisania protokołu odbioru);
- w okresie gwarancyjnym naprawę serwisową w ciągu 24 godzin od zgłoszenia usterki,
- szkolenia w zakresie obsługi,
- możliwość zakupu części zamiennych oraz serwisu pogwarancyjnego przez okres co najmniej 5 lat po upływie gwarancji.

2. Wzór umowy stanowi załącznik nr 2 do specyfikacji.

§7. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

1. Formularz pierwszej strony OFERTY – załącznik nr 1.
2. Wzór UMOWY – załącznik nr 2.
3. Wykaz opravek – Załącznik nr 3.

Koniec specyfikacji