

V ODKSZTAŁCENIA NIETRWAŁE

Szczegóły testu na odkształcenia nietrwałe podano poniżej:

Wykonać docieranie zgodnie z poniższą procedurą:

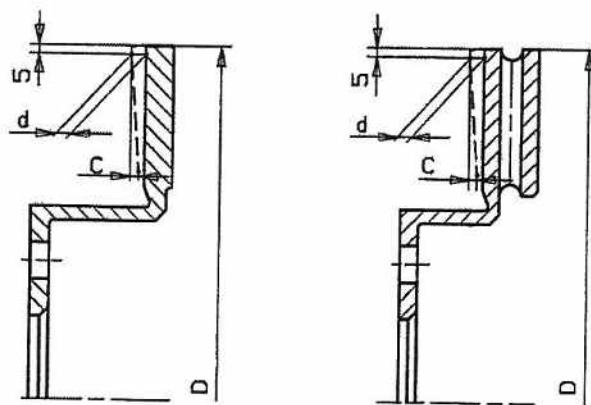
- Ilość hamowań: 100
- Prędkość początkowa $V_i = 100$ [km/h]
- Prędkość końcowa $V_k = 0$
- Ciśnienie hamowania $P = 20$ bar
- Temperatura początku hamowania $T_i = 100^\circ\text{C}$ (*)

(*) Temperatura początku hamowania mierzona wewnątrz materiału okładziny cierniej jak na rysunku 1.

Poczekać aż hamulec schłodzi się do temperatury otoczenia, później wykonać poniższy test:

- Prędkość początkowa $V_i = 100$ [km/h]
- Prędkość końcowa $V_k = 0$
- Opóźnienie $= 6$ [m/s^2]
- Symulowany moment bezwładności $= 100$ [kgm^2]
- Liczba hamowań (przy opóźnieniu $= 6$ [m/s^2]) = odpowiednia do uzyskania temperatury hamulca 650°C
- Czas pomiędzy hamowaniami $= 22$ [s] (rozumiany jako przerwa pomiędzy zakończeniem jednego hamowania a rozpoczęciem następnego).

Podczas testu odkształceń nietrwałych oba parametry „d” oraz „C”, przedstawione na rysunku 4, powinny być ciągle mierzone i zapisywane w systemie akwizycji danych.



Rysunek 4

Przykładowe wymagania przedstawiono w tabeli 8.

Tabela 8

Zewnętrzna średnica tarczy D [mm]	Maksymalne dopuszczalne „d” [mm]	Maksymalne dopuszczalne „C” [mm]
≤ 280	0.50	0.25
$> 280 \leq 300$	0.60	0.30
$> 300 \leq 330$	0.70	0.35
> 330	0.75	0.40